

Fiche Technique

EPOXYCOAT-S

Revêtement époxy bi-composant. Idéal pour les piscines

Description

EPOXYCOAT-S est un système époxy à 2 composants, coloré avec solvants, en offrant une grande dureté et résistance à l'abrasion. Il est résistant aux acides, aux alcalis, aux produits pétroliers, aux solvants, à l'eau, à l'eau de mer, etc.

Il est certifié par le marquage CE et classé comme un revêtement de protection de surface du béton, selon la norme EN 1504-2. Certificat Nr. 2032-CPR-10.11.

Domaines d'applications

EPOXYCOAT-S est utilisé en tant que revêtement protecteur et décoratif sur un substrat à base de ciment, par exemple, le béton, l'enduit, les mortiers de ciment ou les chapes, ainsi que sur les surfaces métalliques. Il est adapté pour les zones industrielles, les laboratoires, les abattoirs, les usines de conserves alimentaires, les usines de fabrication de vin, les stations d'essence, les ateliers de réparation de voiture, etc.

Il est particulièrement adapté pour la peinture de piscines.

Convient aussi aux surfaces en contact avec des aliments selon W-347, EPA 330.5 et EPA 110.2.

Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à 2 composants résine
Couleurs:	RAL 9003 (blanc de sécurité), RAL 1013 (blanc perlé, système tapis sable), bleu de piscines, autres couleurs sur commande spéciale
Viscosité:	4 000 ± 500 mPa·s à +23°C
Densité:	1,34 kg/l
Proportion de mélange (A:B):	100:20 par poids
Temps de travail:	env. 80 min à +20°C
Température de durcissement minimale:	+8°C

Marchabilité:	après 24 h à +23°C
Couche successive:	après 24 h à +23°C
Résistance finale:	après 7 jours à +23°C
Résistance à l'abrasion: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 mg
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: (EN 1062-3, exigence de EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 kg/m ² ·h ^{0,5}
Résistance aux chocs thermiques (EN 13687-5, systèmes rigides, à 70°C):	Pas de bulles, fissures ou délamination, Essai d'arrachement ≥ 2 N/mm ²
Résistance aux chocs: (EN ISO 6272-1)	6 Nm (Classe I)
Adhérence par essai d'arrachement (EN 1542):	> 3 N/mm ² (point de rupture du béton)
Réaction au feu: (EN 13501-1)	Euroclasse F
Nettoyage des outils:	Les outils doivent être nettoyés à l'aide du solvant SM-25 immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Support

La surface à revêtir doit être:

- Sèche et stable.
- Libre de matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, les particules libres, la graisse, etc.
- Protection de l'humidité sous attaque.

En outre, il doit satisfaire les exigences suivantes:

a) Supports à base de ciment

Qualité du béton:	au moins C20/25
Qualité du ciment de la chape:	teneur en ciment 350 kg/m ³
Âge:	au moins 28 jours
Teneur en humidité:	moins de 4%

EPOXYCOAT-S

b) Supports de fer ou d'acier

Ils doivent être exempts de rouille ou de saleté qui empêchent la liaison.

Selon la nature du support, il doit être préparé par broissage, meulage, fraisage, sablage, décapage à l'eau, grenailage, etc. Suite à cela, la surface doit être nettoyée de la poussière à l'aide d'un aspirateur à haute aspiration.

2. Amorçage

a) Supports à base de ciment

Les surfaces à base de ciment sont amorcées en utilisant l'imprégnation époxy DUROFLOOR-BI en une seule couche ou EPOXYCOAT-S dilué de 10-20% en poids par le solvant spécial SM-27.

La consommation de DUROFLOOR-BI: env. 150 g/m².

EPOXYCOAT-S doit être appliqué dans les 24 h suivant l'apprêtage, à condition qu'il soit sec.

b) Supports imperméabilisées avec AQUAMAT-ELASTIC

Les surfaces imperméabilisées avec AQUAMAT-ELASTIC sont apprêtées avec le primaire époxy à base d'eau EPOXYPRIMER 500, dilué avec de l'eau jusqu'à 30% en poids. Le produit s'applique au pinceau ou au rouleau en une seule couche. Consommation d'EPOXYPRIMER 500 : 150-200 g/m².

EPOXYCOAT-S doit être appliqué dans les 24 à 48 h suivant l'apprêtage et dès que la teneur en humidité est inférieure à 4 %.

c) Supports métalliques

Les supports métalliques sont apprêtées avec le revêtement époxy anticorrosion EPOXYCOAT-AC en 2 couches.

Consommation : 150-200 g/m²/couche.

EPOXYCOAT-S doit être appliqué dans les 24 h suivant l'apprêtage, à condition qu'il soit sec.

3. Le mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients séparés au bon rapport de mélange en poids prédéterminé. Avant mélange, le composant A est mécaniquement agité pendant 1 min. Ensuite, la totalité du composant B est ajoutée au composant A et les deux composants sont mélangés en continu pendant environ 5 min à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 tr/min) jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Il est important de bien

remuer le mélange près des parois et du fond du récipient pour obtenir une dispersion uniforme du durcisseur. Pour assurer un mélange homogène, le mélange est versé dans un récipient propre et mélangé à nouveau pendant au moins 1 min jusqu'à l'obtention d'un mélange cohérent.

4. Application - Consommation

EPOXYCOAT-S est utilisé tel quel ou dilué jusqu'à 5% en poids par le solvant spécial SM-27. Il est appliqué au rouleau, pinceau ou pistolet au minimum en 2 couches. La deuxième couche suit après séchage de la première, mais dans les 24 heures.

Consommation : 200-300 g/m²/couche.

Conditionnement

EPOXYCOAT-S est fourni dans des contenants (A+B) de 2 kg, 9,6 kg et 28,8 kg, avec les composants A et B ayant la proportion en poids fixe.

Durée de vie – Stockage

12 mois de la date de production si stocké dans son emballage d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. La température de stockage recommandée est entre +5°C et +35°C.

Remarques

- L'aptitude au façonnage des matériaux époxy est affectée par leur température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C de telle sorte que le produit soit facile à utiliser et durcir comme prescrit. La température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement et la température au-dessus de +30°C accélère le temps de séchage. En hiver, un préchauffage doux du produit est recommandé, alors que pendant l'été on recommande l'entreposage des matériaux dans une pièce fraîche avant l'application.

EPOXYCOAT-S

- EPOXYCOAT-S contient des solvants. Dans les cas d'applications dans des locaux fermés, des mesures devraient être prises pour une bonne ventilation.
- Le collage entre les couches successives peut être gravement affectée par l'intervention d'humidité ou de saleté.
- Les couches époxy doivent être protégées de l'humidité pendant 4-6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et couvertes de nouveau.
- Dans le cas où plus de temps que prévu interfère entre l'application des couches successives ou dans le cas où les vieux planchers seront couverts de nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et broyée avant l'application de la nouvelle couche.
- Après durcissement, EPOXYCOAT-S est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant l'application, étudier les consignes de sécurité figurant sur les étiquettes des produits.

Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur maximale en COV pour un produit sous-catégorie j, type PS, est de 500 g/l (2010) pour le produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi EPOXYCOAT-S contient max. 500 g/l de COV.



2032

ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Produit de protection de surface
Revêtement

DoP No.: EPOXYCOAT-S/1822-01

Résistance à l'abrasion: < 3.000 mg

Absorption capillaire: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$

Résistance aux chocs

thermiques: $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Résistance aux chocs: Classe I

Adhérence: $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$

Réaction au feu: Euroclasse F

Substances dangereuses conformes au 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS
SIÈGE SOCIAL – THESSALONIQUE, GRÈCE

17^{ème} km de la rue Thessalonique - Aghios Athanasios
BP 1043, 570 03 Aghios Athanasios, Grèce

Tél. +30 2310 576000

www.isomat.fr e-mail : france@isomat.eu